

انتاج إنتاج أنواع الأنابيب

و اتصالات الفولاذية الكهربائية

حوامل الكابلات والحامل السلمي



شركة "بتروكرياش كوشادرzan" هي إحدى الشركات التابعة لمجموعة بتروكرياش التي تأسست في عام 2015م من خلال دمج مهندسين إيرانيين شبان وخبراء ذوي خبرة في صناعة التأسيس.

باستخدام أحدث الآلات الأوروبية وفقاً للمعايير العالمية الحديثة، بدأنا في إنتاج أنابيب فولاذية للكهرباء والتوصيلات ذات الصلة.

وفي مواصلة المسار في المرحلة الأولى، وضعت بتروكرياش خطة لإنشاء مصنع الغلفنة بالغمس الساخن لإنتاج أنابيب وبروفيلات صناعية بحجم 2 بوصة وتوسيع خطوط إنتاج حوامل الكابلات والحامل السلمي.

في اتجاه تقليل الحوادث وتعزيز ثقافة السلامة في المشاريع الصناعية والإنسانية اختارت هذه الشركة شعار "السلامة خيار واحد"، وحددت مهمتها في تأمين السلامة الكاملة ونشر هذه الثقافة.

وفي مواصلة المسار في المرحلة الأولى، وضعت بتروكرياش خطة لإنشاء مصنع الغلفنة بالغمس الساخن لإنتاج أنابيب وبروفيلات صناعية بحجم 2 بوصة وتوسيع خطوط إنتاج حاملات (صواني) وسلامم الكابلات.

لماذا بتروكرياش

ضمان السعر والجودة

1

ضمان استرجاع المنتجات

2

مرافق كاملة من فريق المبيعات من المشورة الصادقة إلى تحقيق رضاكم

3

الحصول على شهادات معتمدة والانضمام إلى نقابة الكهرباء وجمعية التغليف الساخن ورابطة مقاولي البناء الكبار في البلاد.

4







الرد البسيط على هذا السؤال هو أن هذه العملية، في الحقيقة، تجعل المعادن مقاومة للتأكل. إذا لم تم عملية الجلفنة على سطح المعادن فإن هذه المعادن سوف تتآكل أو تتآكل وسوف تبلى بسرعة وذلك بسبب ملامستها لعناصر الأكسجين والهيدروجين الموجودة في البيئة المحيطة (رطوبة البيئة). شركة "بتروكريايش" كمزود وأفضل شركة في تصدير الأنابيب والبروفيلات المجلفنة بالإضافة إلى عضويتها في رابطة المهندسين لبناء الدفيئة وصناعات الجلفنة في البلاد تحاول دائمًا إلى زيادة العمر الإنتاجي لهذه المنتجات إلى أقصى حد من خلال الامتثال للمعايير الحالية لإعداد حوض من مصهور الزنك النقي و التحكم المستمر في خطوات الجلفنة و مرافقتها وبالتالي اتخاذ خطوة نحو كسب المزيد من الرضا من عملائها.

طريقة الجلفنة بالغمس الساخن

ومن أنواع عمليات الجلفنة هو غمس الفلز أو المعدن في حوض من مصهور الزنك (Hot Dip Galvanizing) وهي تنقسم إلى الخطوات العامة التالية:

التحضير ◀

الغمس في حوض من مصهور الزنك ◀

مراقبة الجودة والتفتيش ◀

التحضير

مرحلة إزالة الدهن

سيتم في هذه المرحلة استخدام محلول قلوي مثل هيدروكسيد الصوديوم (NaOH) بدرجة حرارة 90 - 70 درجة مئوية، ويتم التخلص من الدهون الناتجة من خطوات الإنتاج مثل الدرفلة واللحام والقطع والنقل وتخزين المنتجات وبالتالي إزالتها من سطح الأجزاء.

مرحلة الغسيل الحمضي

في هذه المرحلة يتم تنظيف قشور الأكسيد المتبقية من مرحلتي الإنتاج وإزالة الدهون باستخدام الحمض. والحمض المستخدم في هذا الجزء عادة حمض الهيدروكلوريك، ولكن يمكن أيضًا استخدام حمض الكبريتيك بدرجة حرارة 100 درجة مئوية. وكثافة الحمض المستخدم تتراوح من 10 إلى 20 بالمائة من حيث الحجم و يتتناسب مع كمية قشور الأكسيد الموجود على سطح هذه الأجزاء..

مرحلة الغسيل

بعد مرور مراحل إزالة الدهون و الغسيل الحمضي يتم غسل المنتجات في حوض الماء.

مرحلة التغطيس بمادة الفلوكس

في هذه المرحلة، يتم غطس القطعات في حوض كلوريد الأمونيوم، ويسفر هذا محلول إلى خلق طبقة رقيقة و موحدة على سطح المعادن مما يؤدي إلى تحسين التصاق و طلاء معدن الزنك.

الغمس في حوض من مصهور الزنك

بما أن تبلغ درجة انصهار معدن الزنك حوالي 420 درجة مئوية، فيتم رفع درجة حرارة الزنك المنصهر إلى 460 درجة مئوية و ذلك من أجل تقليل اللزوجة وزيادة قوة الطلاء.. وبعد ذلك يتم وضع القطع المطلوبة في حوض من مصهور الزنك وبعد فترة زمنية معينة يتم إخراجها حسب الوقت الذي يتم فيه غمس القطعة المطلوبة في هذا الحوض. و مع ذلك، فإن مقدار التغطية سيكون مختلفاً بالنظر إلى مدة ابقاءها في داخل الحوض. وفي النهاية تتم إزالة إضافات معدن الزنك من سطح المنتج بطرق مختلفة و ذلك عبر مراعاة نوع القطع.

مراقبة الجودة والتفتيش

وبعد خفض درجة حرارة المنتجات إلى مستوى درجة حرارة البيئة يتم إزالة البقع والإضافات المتبقية التي لم يتم إزالتها من هذه القطع في المرحلة السابقة عن طريق الصنفرة اليدوية أو الكهربائية (التلميع).

في هذه المرحلة يتم تحديد جودة الطلاء، والسمك للطلاء المجلفن طبقاً (وفقاً لمعايير ASTM121) وفحوصات الأبعاد والميكانيكية للقطع وتصحيح العيوب المحتملة وفقاً للتعليمات، وإذا تعذر تصحيح وتعديل العيوب وفقاً للمتطلبات القياسية فتتم إزالة القطعة المطلوبة من مرحلة مراقبة الجودة ويجب أن تتم لها عملية الجلفنة للمرة الأخرى.

وفي نهاية المطاف، وبعد الحصول على موافقة وحدة مراقبة الجودة، يتم تعبئة القطع وتخزينها حسب طلب العميل.

لمشاهدة فيديو مراحل غمس الفلز أو المعدن في حوض من مصهور الزنك من فضلك انقر على الرابط التالي.

مشاهدة فيديو



SPECIFICATION OF HDG CONDUIT ACCORDING TO DIN49020

QUANTITY PER BUNDLE	WEIGHT(Kg) 3 METER	THICKNESS (mm)	WEIGHT(Kg) 3 METER	THICKNESS (mm)	OD (mm)	SIZE
19	1.65	1.2	1.50	1.0	20.4	PG 13.5
19	1.85	1.2	1.65	1.0	22.5	PG 16
14	2.40	1.2	2.10	1.0	28.3	PG 21
10	3.30	1.5	3.00	1.2	37.0	PG 29
5	4.50	1.5	3.70	1.2	47.0	PG 36
4	5.50	1.5	4.90	1.2	59.3	PG 48

The above values may differ by up to 5% compared to the manufactured product

SPECIFICATION OF HDG CONDUIT ACCORDING TO BS31

WEIGHT(Kg) 6 METER	THICKNESS(mm) (HEAVY CONDUIT)	WEIGHT(Kg) 6 METER	THICKNESS(mm) (LIGHT CONDUIT)	OD	SIZE (INCH)
8.0	2.5	6.4	2.0	21.3	1/2
10.2	2.5	8.2	2.0	26.7	3/4
12.8	2.5	10.3	2.0	33.4	1
16.3	2.5	13.2	2.0	42.2	1-1/4
18.5	2.5	15.0	2.0	48.3	1-1/2
23.0	2.5	18.4	2.0	60.3	2
29.0	2.5	23.0	2.0	73-75	2-1/2
41.5	3.0	34.2	2.5	88.9	3
62.0	3.5	53.0	3.0	114.3	4

The above values may differ by up to 5% compared to the manufactured product

SPECIFICATION OF HDG EXPLOSION-PROOF CONDUIT

HEAVY		LIGHT		OD	SIZE (INCH)
WEIGHT(Kg) 6 METER	THICKNESS (mm)	WEIGHT(Kg) 6 METER	THICKNESS (mm)		
9.0	2.7	8.2	2.5	21.3	1/2
11.5	2.8	10.5	2.5	26.7	3/4
17.0	3.3	13.0	2.5	33.4	1
23.0	3.5	18.5	2.8	42.2	1-1/4
27.0	3.6	21.0	2.8	48.3	1-1/2
36.5	3.9	26.5	2.8	60.3	2
56.5	5.0	36.0	3.2	73.0	2-1/2
74.5	5.4	48.0	3.5	88.9	3
106.0	6.0	71.0	4.0	114.3	4

The above values may differ by up to 5% compared to the manufactured product

قم بتدوير الهاتف لعرض الجدول بشكل أفضل.



Galvanization Type:
Hot dip galvanized

Coating Thickness:
55 to 85 µm
ASTM A123

Sheet Alloy:
St12/St14/St37/St52

Coupling

Length:
3000mm to 6000mm

Thread Type:
PG/NPT

الأنباب المجلفنة الساخنة الخفيفة هي منتج حصري من شركة بتروكريايش ومناسبة جدًا للاستخدام في المناطق التي لا تتعرض مباشرة للرطوبة. هذا المنتج يعتبر أكثر فعالية بكثير من الأنابيب المجلفنة العميقية الساخنة وله مقاومة أعلى بكثير ضد التآكل والصدأ مقارنة بالأنابيب المجلفنة الباردة. تُصنع هذه الأنابيب من صفائح مجلفنة من الدرجة الأولى ومخصصة تماماً مع طبقة مجلفنة بين 12 إلى 18 ميكرون في داخل الأنابيب وخارجها. بعد إجراء مراحل اللحام، يتم ترك أقل كمية من الخطوط اللحامية ويتم تغطية منطقة اللحام مرة أخرى بالزنك.

SPECIFICATION OF FABRIC GALVANIZED CONDUIT ACCORDING TO DIN49020

QUANTITY PER BUNDLE	WEIGHT(kg) 3 METERWITH COUPLING	THICKNESS (mm)	OD (mm)	SIZE
19	1.55	1	20.4	PG 13.5
19	1.7	1	22.5	PG 16
14	2.1	1	28.3	PG 21

The above values may differ by up to 5% compared to the manufactured product

قم بتدوير الهاتف لعرض الجدول بشكل أفضل.



الأنابيب المجلفنة الكهربائية الباردة تتمتع بمقاومة قليلة جداً للرطوبة مقارنة بالأنابيب الأخرى وتلاحظ فقط من الناحية الاقتصادية. هذه الأنابيب تحتوي فقط على طبقة مجلفنة على سطحها الخارجي حيث أن جدرانها الداخلية تكون عرضة تماماً للصدأ والتآكل. سمك الطبقة المجلفنة في هذه الأنابيب يتراوح بين 5 إلى 8 ميكرون. تُقسم هذه الأنابيب إلى فئتين من حيث جودة التصنيع وسمك الصفائح: الدرجة الأولى والدرجة الثانية.

SPECIFICATION OF ELECTRO GALVANIZED CONDUIT ACCORDING TO DIN49020

QUANTITY PER BUNDLE	WEIGHT(kg) 3 METER	THICKNESS (mm)		WEIGHT(kg) 3 METER	THICKNESS (mm)		OD (mm)	SIZE
20	1.3	0.9	GRADE 1	0.9	0.6	GRADE 2	20.4	PG 13.5
20	1.5	0.9		1	0.6		22.5	PG 16
10	1.9	0.9		1.3	0.6		28.3	PG 21
10	2.7	1		2.5	0.9		37	PG 29
5	3.5	1		3.3	0.9		47	PG 36
4	4.5	1		3.9	0.9		59.3	PG48

The above values may differ by up to 5% compared to the manufactured product

قم بتدوير الهاتف لعرض الجدول بشكل أفضل.

أنبوب الأسلاك الكهربائية الملونة التي تنتجهما شركة بتروكريايش مصنوعة من أنابيب النفط بمواد ST12 التي بعد عمليات خيط قطع الأنابيب وإزالة الشحوم بالطرق الكهربائية والفرنية وفقاً للمعايير NEC و IEC يتم تلوينها بألوان من الدرجة الأولى بشكل مخصص.



ابو ظبي للاختبار

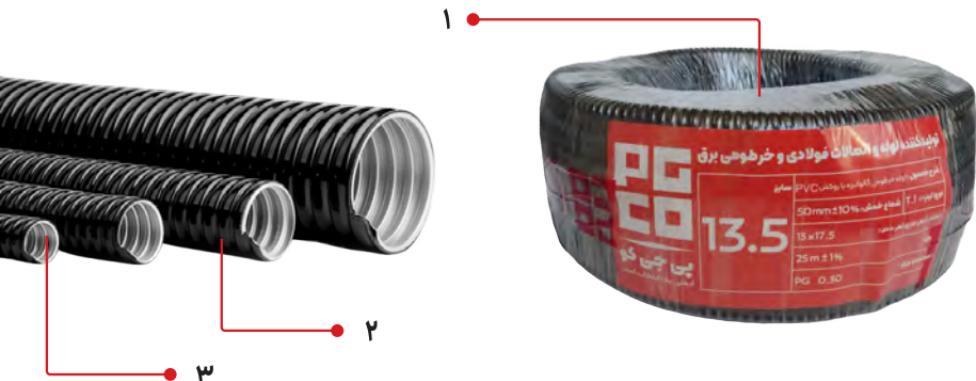
بلاستيك ايش

PG
EA

PETROGERAYESH

Safety is a choice





١-تعبئة قياسية محكمة وغلاف مزدوج

٢-طبقة PVC بمواد درجة أولى قابلة للإنتاج بألوان سوداء وببيضاء وبنية

٣-أنبوب معدني مشكل بشكل دائري من صفات مخلفنة درجة أولى بسمك

٠٠٣ ملم

SIZE			OD * ID (mm)	BENDING RADIUS (mm) $\pm\%$	WEIGHT (kg/m)s	REEL LENGTH (m) $\pm\%$
NOMINAL	INCH	METRIC				
4	1/8	-	4*8.3	30	0.06	50
6	1/4	10	6*10.3	35	0.08	25
9	-	-	9*13	40	0.11	25
11	5/16	12	11*15.5	43	0.13	25
13	3/8	16	13*17.5	50	0.16	25
16	1/2	20	16*20.6	60	0.20	25
21	3/4	25	20*25.6	70	0.30	25
25	1	-	26*31.4	80	0.39	25
29	-	32	29*35	95	0.44	25
36	1-1/4	40	36*43.8	115	0.72	25
42	1-1/2	-	42*50	130	0.82	25
48	2	50	48*56	140	0.93	25
52	2	-	52*60	165	1.00	10
63	2-1/2	63	62*70	190	1.40	10
75	3	75	76*85	230	1.77	10
80	3	-	80*90	245	1.87	5
100	4	105	100*110	290	2.16	5
125	5	-	125*135	-	-	5
150	6	-	150*160	-	-	5

قم بتدوير الهاتف لعرض الجدول بشكل أفضل.





جلبة نحاس



جلبة



صندوق الربط الكهربائي من الألومنيوم



مشبك إنبوب مغلفن (سبليت)



هيكل مجاري صلب من الألومنيوم



علبة معدنية مجلفنة



موصل قناة سحب كوع الزاوية



إنابيب منحنية (كوع مغلفن) فوازية



موصل قناة سحب كوع الزاوية ثلاثي الطرق



موصل القناة المرننة مضاد للتسرّب (ذكر-إنثى)



موصل القناة المرننة من نوع برغى



مشبك إنبوب عازل



بوصه موصل محكم السائل (قناة كهربائية مرننة)



مشبك إنبوب مشقوق على شكل C



مشبك إنبوب شوكي



مشبك الأساند الكهربائية شوكي
(CCL Cableclamps)

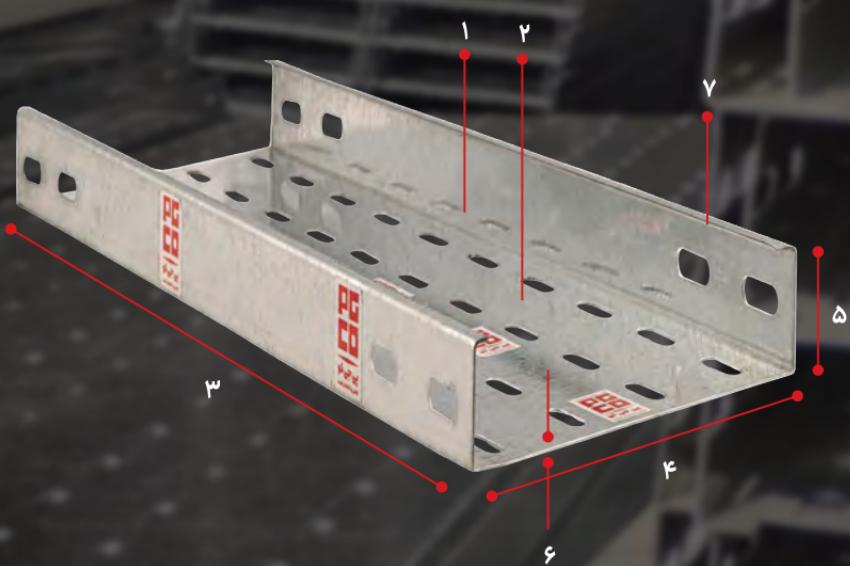


مجموعة رؤوس (فوهات) الأنابيب من الألومنيوم



وصلة توصيل إنبوبية (ذكر-إنثى)

تم إنتاج حوامل كابلات شركة بتروكرياش بأحجام ورسومات مخصصة باستخدام أجهزة CNC تلقائية كاملة بدقة عالية متزامنة مع المعايير العالمية الحديثة في أنواع الجلفنة الساخنة والجلفنة الفولاذ المقاوم للصدأ 304 و 316. يتم إنتاج هذه المنتجات بسبب استخدام ألواح من الدرجة الأولى في تصنيعها وفقاً للرسومات الفنية ورقابة وحدة مراقبة الجودة لتصبح واحدة من المنتجات الأكثر شعبية واستخداماً في هذه الشركة بين صناعات التحويل.



1-SHEET ALLOY: ST12/ST14/ST37/DX51D/
DX53D/SS304/SS316

2-GALVANIZATION TYPE: HOT DIP GALVANIZED ACCORDING TO ASTM A123 /COATING THICKNESS: (up to 45 µm)
FABRIC GALVANIZED SHEET/COATING THICKNESS: (up to 8 µm)

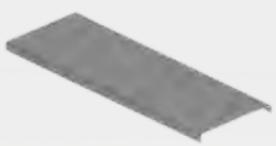
3-LENGTH: 1000 mm to 3000 mm

4-Width: 50 mm to 1000 mm

5-Height: 20 mm to 200 mm

6-Thickness: 0.4 mm to 2.5 mm

7-Type Of Wall Bends: 2/4/6

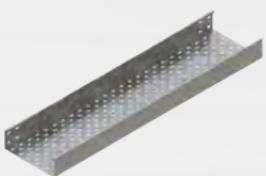


Cover for Cable Tray & Ladder

اغطية حوامل الكابلات
والحامل السلمي



Cable Ladder



Cable Tray

حوامل الكابلات

الحامل السلمي

حوامل الكابلات



Cover for L-Type Horizontal Bend 90° for Cable Tray & Ladder

اغطية لحامل الكابلات والholder السلمي
إفقي الكوع، الزاوية: ٩٠ درجة



L-Type Horizontal Bend 90° for Cable Ladder

الholder السلمي إفقي الكوع
الزاوية: ٩٠ درجة



L-Type Horizontal Bend 90° for Cable Tray

holder كابلات إفقي الكوع،
الزاوية: ٩٠ درجة



Cover for C-Type Horizontal Bend 90° for Cable Tray & Ladder

اغطية لholder الكابلات والholder السلمي إفقي الكوع، الزاوية: ٩٠ درجة من نوع C



C-Type Horizontal Bend 90° for Cable Ladder

holder السلمي إفقي الكوع،
الزاوية: ٩٠ درجة من نوع C



C-Type Horizontal Bend 90° for Cable Tray

holder كابلات إفقي الكوع،
الزاوية: ٩٠ درجة من نوع C



Cover for Horizontal Bend 45° for Cable Tray & Ladder

اغطية لholder الكابلات والholder السلمي إفقي الكوع، الزاوية: ٤٥ درجة



Horizontal Bend 45° for Cable Ladder

holder السلمي إفقي الكوع،
الزاوية: ٤٥ درجة



Horizontal Bend 45° for Cable Tray

holder كابلات إفقي الكوع،
الزاوية: ٤٥ درجة



Cover for Vertical Inside Riser
90° for Cable Tray & Ladder

اغطية لحاملي الكابلات والحامل السلمي
رأسى الكوع داخلى، الزاوية: ٩٠ درجة



Vertical Inside Riser 90°
for Cable Ladder



Vertical Inside Riser 90°
for Cable Tray

احمالي كابلات رأسى الكوع داخلى،
الزاوية: ٩٠ درجة



Cover for Vertical Outside Riser
90° for Cable Tray & Ladder

اغطية لحاملي الكابلات والحامل السلمي
رأسى الكوع خارجي، الزاوية: ٩٠ درجة



Vertical Outside Riser 90° for
Cable Ladder



احمالي كابلات رأسى الكوع خارجي،
الزاوية: ٩٠ درجة

احمالي كابلات رأسى الكوع خارجي،
الزاوية: ٩٠ درجة



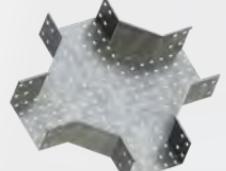
Cover for Cross for Cable
Tray & Ladder

اغطية لحاملي الكابلات والحامل
السلمي اتصال رباعي



Cross for Cable ladder

احمالي السلمي اتصال رباعي



Cross for Cable Tray

احمالي كابلات اتصال رباعي



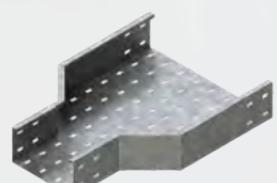
Cover for Symmetrical Reducer
for Cable Tray & Ladder

اغطية تفصيل مسلوب لحاملي
الكابلات والحامل السلمي مباشرة



Symmetrical Reducer
for Cable Ladder

تفصيل مسلوب لحاملي السلمي
 مباشرة



Symmetrical Reducer
for Cable Tray

تفصيل مسلوب لحاملي
كابلات مباشرة



Cover for Right Reducer for
Cable Tray & Ladder

اغطية تفصيل مسلوب لحامل الكابلات
والحامل السلمي من جهة اليمين



Right Reducer for Cable Ladder



Right Reducer for Cable Tray

تفاصيل مسلوب لحامل الكابلات
والحامل السلمي من جهة اليمين

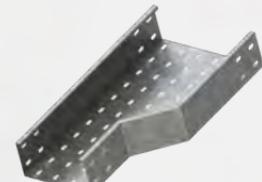


Cover for Left Reducer for
Cable Tray & Ladder

اغطية تفصيل مسلوب لحامل الكابلات
والحامل السلمي من جهة اليسار



Left Reducer for Cable Ladder



Left Reducer for Cable Tray

تفاصيل مسلوب لحامل الكابلات
والحامل السلمي من جهة اليسار

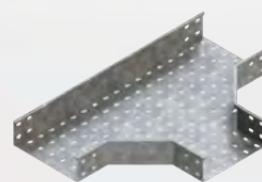


Cover for Tee
for Cable Tray & Ladder

اغطية لحامل الكابلات
والحامل السلمي اتصال ثلاثي



Tee for Cable Ladder



Tee for Cable Tray

تفاصيل مسلوب لحامل الكابلات
والحامل السلمي اتصال ثلاثي



Cable Tray Joint (U Type)

وصلة لحامل الكابلات على
شكل U



Straight Joint (L Type)
for Cable Tray & Ladder

وصلات حامل الكابلات
والحامل السلمي على شكل L



Divider for Cable Tray
& Ladder

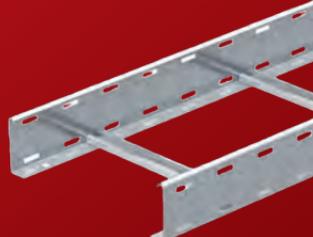
مشابك حامل الكابلات
والحامل السلمي

تتمكن إيران من أن تكون واحدة من أكبر منتجي ومصدري الصلب في العالم و ذلك رغم كل القيود والعقوبات التي فرضت على مختلف صناعاتها وصناعة الصلب لديها في السنوات الأخيرة.

و بحسب الإحصائيات المعلنة لعام 2020، تمكن إيران من إنتاج 29 مليون طن من الفولاذ، وبالتالي تحتل إيران المرتبة العاشرة في العالم و ستكون في مرتبة أعلى من دول مثل أوكرانيا وإيطاليا وفرنسا والمكسيك. ووفقاً لكمية إنتاج الصلب في البلاد، تتمكن شركة بتروكرايس من تصدير منتجاتها بالإضافة إلى تلبية الاحتياجات المحلية وهذا الأمر يجعل هذه الشركة من أفضل المصادر للأنابيب والبروفيلات المجلفنة والمقاطع الفولاذية في المنطقة. و تلعب بتروكرايس حالياً دوراً مهماً في تصدير الأنابيب إلى الدول المجاورة مثل عمان والعراق و طاجيكستان وأوزبكستان وأرمينيا وأذربيجان وبعض دول أوروبا الشرقية.



Manufacturer of
Conduit Pipe
& Fittings
Cable Tray
& Ladder



 www.PGCO.info

 info@PGCO.info

 021-49986000